

CURSO ANÁLISIS DE FALLAS

OBJETIVOS DEL CURSO:

Al término del curso el participante será capaz de:

- 1) Proveer de una herramienta eficaz en el análisis de problemas de la línea de producción al personal que opera y mantiene las líneas productivas.
- 2) Mejorar el trabajo de equipo dentro de las líneas de producción y mantenimiento y entre las dos disciplinas.
- 3) Proveer a la gerencia de una herramienta de análisis que le permita dirigir la detección de las causas de problemas complejos, mejorando la eficiencia de toda la línea.

DIRIGIDO A:

Curso orientado a personal de producción y mantención en toda la línea que deben colaborar en la resolución de problemas de producción y mantenimiento. Insustituible para jefes de grupo, jefes y personal de turno, jefes de producción y mantención, Gerentes de Producción y Mantención.

TEMARIO:

I. Enunciado de problemas (1 hr.)

Un buen enunciado del problema es herramienta fundamental para focalizarse en el problema a resolver y no desviar la atención en otros en los que el problema principal coexiste.

II. Caso 1 (2 hrs.)

Muestra a los participantes los déficit en el análisis de problemas.

III. Parametrización del problema (1 hr.)

Parametrización del problema en términos temporales, espaciales, y cuantitativos, conformando la primera parte de la malla - filtro de causas.

IV. Caso 2 (2 hrs.)

Aplicación de la parametrización del problema con el inmediato mejoramiento en la capacidad de determinación de causas del mismo.

V. Comparación de las partes afectadas y las no afectadas (1 hr.)

Comparación de las partes afectadas con las no afectadas por el problema, reduciendo las causas y soluciones posibles, conformando la segunda malla - filtro de causas.

VI. Caso 3 (2 hrs.)

Aplicación de las dos técnicas anteriores, mostrando una mejor capacidad de determinación de causas del problema.

VII. Aspectos afectados y no afectados (1 hr.)

Cambios y diferencias entre los aspectos afectados y no afectados del problema, constituyendo la tercera malla -filtro de causas.

VIII. Elaboración de causas (1 hr.)

Elaboración de causas, utilizando especialmente las diferencias entre los aspectos afectados y no afectados del problema. Solo la causa que atraviesa las mallas de filtro es el verdadero origen del problema.

IX. Caso 4 (2 hrs.)

Aplicación de las técnicas expuestas con demostración directa de la notable mejoría en la capacidad de Análisis de Fallas y Problemas Industriales.

X. Análisis de Problemas (2 hrs.)

Análisis de problemas reales presentados por los participantes (opcional)

XI. Conclusiones del curso (1 hr.)**Particulares**

- Duración 16 hrs.
- Incluye: Carpeta del alumno, Coffee-break y certificado de participación.
- Forma de pago, tres cheques, al día, 30 y 60.-
- Descuento de 10% por pago contado.
- Tres horarios disponibles Mañana, Tarde y Noche.

En caso de empresas:

- Puede hacer uso de franquicia SENCE 100%.
- Capacitación puede realizarse en oficinas del cliente.
- Los cursos pueden ser personalizados en contenidos a requerimiento del cliente.
- Horarios y fechas sujetos a cambios según disponibilidad de cupos y/o preferencias del cliente.

En caso de regiones:

- Curso debe ser dictado en dos días seguidos (puede ser fines de semana)
- Los gastos de traslado, permanencia y estadía deben ser financiados por el cliente, pueden ser financiados con la franquicia Sence.

Relatores-Consultores con sólida experiencia en Sistemas ERP Softland y SAP

www.latinneg.cl

capacitacion@latinneg.cl

(02) 231 90 88

Av. Providencia 2608, Piso 5, Oficina 54, Providencia, Santiago